



H. XXXVIII AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE JALISCO, NAYARIT 2022
 NORMA para establecer la estructura de los formatos de información de obligaciones pagadas o garantizadas con fondos federales

NOR_01_14_008

2022
 Periodicidad: Trimestral y Anual

| Al periodo del Tercer Trimestre del Ejercicio Fiscal 2022 | | | | | | | | | |
|---|----------|-------------|------------------------------------|-----------------------------------|---------------|--|---------------------|----------------|---------------------|
| Tipo de Obligación | Plazo | Tasa | Fin, Destino y Objeto | Acreedor, Proveedor o Contratista | Importe Total | Importe y porcentaje del total que se paga y garantiza con el recurso de dichos fondos | | | |
| | | | | | | Fondo | Importe Garantizado | Importe Pagado | % respecto al total |
| CRÉDITO SIMPLE | 365 DIAS | TIIE + 2.98 | INSUFICIENCIA DE LIQUIDEZ TEMPORAL | BANORTE | 4,500,000.00 | FORTAMUN | - | 3,375,000.00 | 75% |
| CRÉDITO SIMPLE | 135 DIAS | TIIE + 3.95 | INSUFICIENCIA DE LIQUIDEZ TEMPORAL | BANORTE | 2,000,000.00 | FORTAMUN | - | 1,200,000.00 | 60% |

1. La reducción del saldo de la deuda pública bruta total

| Al periodo del primer trimestre del ejercicio fiscal 2022 | |
|--|---------------------|
| Concepto | Importe |
| Deuda Pública Bruta Total al 31 de Diciembre del Año 2020 | 4,500,000.00 |
| (-) Amortización 1 | 1,125,000.00 |
| Deuda Pública Bruta total descontando la amortización 1 | 3,375,000.00 |
| (-) Amortización 2 | 1,125,000.00 |
| Deuda Pública Bruta total descontando la amortización 2 | 4,250,000.00 |
| (-) Amortización 2 | 2,325,000.00 |
| Deuda Pública Bruta total descontando la amortización 2 | 1,925,000.00 |

2. Un comparativo de la relación deuda pública bruta total a producto interno bruto

| Al periodo del primer trimestre del ejercicio fiscal 2022 | | |
|---|-------------------------------------|--------------------------|
| Concepto | Al 31 de diciembre del año anterior | Trimestre que se informa |
| Producto Interno Bruto Estatal | 163,094,000,000.00 | Tercer Trimestre |
| Saldo de la Deuda Pública | 1,925,000.00 | Tercer Trimestre |
| Porcentaje | 0.0012 | Tercer Trimestre |

3. Un comparativo de la relación deuda pública bruta total a ingresos propios del municipio

| Al periodo del primer trimestre del ejercicio fiscal 2022 | | |
|---|-------------------------------------|--------------------------|
| Concepto | Al 31 de diciembre del año anterior | Trimestre que se informa |
| Ingresos Propios | 63,859,645.35 | Tercer Trimestre |
| Saldo de la Deuda Pública | 1,925,000.00 | Tercer Trimestre |
| Porcentaje | 3.01 | Tercer Trimestre |